

金属用

焼付型 特殊変性樹脂塗料

PBプライマー

「PBプライマー」は、亜鉛メッキ鋼板、鉄鋼の下塗りに用いられる無毒性の焼付型プライマーです。無毒性の防錆顔料を使用しています。

ビヒクルには特殊変性樹脂を配し密着性、上塗性に優れております。また、上塗とのブリード性が少なく、上塗とのインターバル時間が少なくてすみます。

特長

1. ウェット・オン・ウェット時、上塗塗装までのインターバルがすくなくてすみます。
2. 上塗塗装後、ブリード（下塗のにじみ）がしにくい。
3. 亜鉛面は、勿論のこと、アルミニウム素材、鉄鋼面に対して良好な密着性を示します。
4. 上塗塗料はメラミン樹脂、アクリル樹脂などの塗料に対しての、層間密着性に優れております。
5. 焼付巾が広く、使用しやすい
120 ~ 150 × 20分

用途

フェンス、スチール家具、重電、家電製品、建材製品

上塗塗料

メラミン塗料は、当社サンクメラ
アクリル塗料は、当社サンクトロンを
御推薦します。

標準使用方法

塗装方法	エアースプレー	静電塗装
希釈シンナー	アクリロソルナー-S	
希釈率	15~25%	15~25%
希釈粘度 (岩田カップ)	25~18秒	25~18秒
上塗とのインターバル	5分	
焼付	120 ~ 150 × 20分	
膜厚	20~40μ	

シンナーは塗装機の種類、春、夏、秋、冬とその条件に応じて異なりますので、適切なものを御使用下さい。

標準仕様

素材表面処理	リン酸亜鉛(鉄) 化成処理
下塗塗装	膜厚 20~40μ
インターバル	5~10分
上塗塗装	サンクメラ サンクトロン各色
膜厚	20~30μ
セッティング	10分以上
焼付条件	120 ~ 150 × 20分

塗膜性能

試験項目	結果	摘要
密着性	100/100(1mm)	クロスカット試験
耐衝撃性	1/2×500×50cm	DUPONT 式
エリケン	5mm	
鉛筆硬度	2H	三菱鉛筆工
耐水性	10日異常なし	常温
5%塩水噴霧	150Hrs 異常なし	JIS-Z-2371 による

塗装条件 150 × 20分

素材 ポンデライト#144処理鋼板

(0.8×50×150mm)日本スチール(株)製

色相 白、グレー

大宝化学工業株式会社

埼玉県川口市朝日 3-1-5 048-222-7950