

# 水系自己架橋型塗料（1液）のご紹介について

塗料名：キャメロンカラー

樹脂：水性1液反応型アクリル

## 【メリット】

1. 環境に配慮：溶剤として、水を使用（SDGsへの対応）
2. 火気危険性の低減：引火性が低い
3. 健康への配慮：揮発性有機化合物（VOC）が少ない
4. 職場対策：有機溶剤使用による健康診断が不要

13 気候変動に  
具体的な対策を



12 つくる責任  
つかう責任

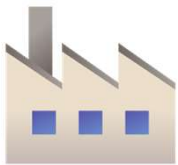


## 【旧水系塗料からの改善】

1. 乾燥性抜群：一般ラッカーと同じような乾燥性で高性能
2. 塗膜の均一性：擦れ知らずの美しさ。長持ちする美しい塗装
3. 乾燥時間の短縮：自然乾燥～強制乾燥まで幅広い乾燥
4. 耐候性：アクリルウレタンと同等性能

## 【職場環境改善、作業性向上によるご提案】

溶剤系に比べて、回りの環境を気にせずに手軽に塗装が行え、又、職場環境改善のメリットが見いだせる



### 工場・輸送

- ・製造時の省エネ
  - CO2排出量の低減
- ・輸送コスト低減
- ・保管倉庫のコスト低減

### 塗装会社

- ・健康被害の低減
- ・作業性向上
- ・環境改善
- ・作業時間短縮

### 顧客

- ・SDGsへの対応
- ・健康配慮による安心感
- ・長期的なコスト意識

## 【塗装の目的及び対象】

1. ラッカーエナメル、アクリルウレタン、アクリルの代替
2. 建機、工場の新規及び改修塗装
3. 木部の新規及び改修塗装

## 【乾燥時間（弊社指標）】

1. 常温乾燥（室温23℃、湿度45%）
  1. 指触乾燥 10分
  2. 指圧乾燥 18分
  3. タックフリー 1時間
2. 強制乾燥（温度80℃）
  1. 乾燥時間 20分
  2. タックフリー 室温まで低下後

## 大宝化学工業株式会社の紹介

- 溶剤系から水系塗料の幅広い実績
- 例 川口i-monoブランドによるバイデロン商品紹介動画
  - URL:[http://www.7950.co.jp/\\_private/Bideron.mp4](http://www.7950.co.jp/_private/Bideron.mp4)



お問い合わせ先 大宝化学工業株式会社 〒332-0001 川口市朝日3-1-5（代表）

TEL:048-222-7950/FAX:048-222-7443

Mail:info@7950.co.jp

<http://www.7950.co.jp>

**TAIHO**  
TAIHO CHEMICAL INDUSTRY CO., LTD.

# 水系自己架橋型塗料（1液）のご紹介について

## 塗料名：キャメロンカラー

### 【概要】

キャメロンカラーは、金属や木材に使用できる1液による水系架橋型のトップコートです。

従来の水系塗料と比較し水が揮発すると同時に反応が開始し短時間乾燥することで、塗装後の積み重ねが行える為、次工程作業をスムーズに行う事ができます。この速乾性より、ラッカーエナメル、アクリルウレタン、アクリル塗料の代替トップコートとなります。その他性能面としては、耐候性（アクリルウレタン同等）、耐水性、耐薬品性があり、乾燥炉による強制乾燥に対応しております。

また、PRTR対象物質（下記詳細記載）は、全く含まれておらず、臭気も少ない事から人と地球環境に優しい塗料です。

### 【機能】

#### 1. 環境対応型

- PRTR対象物質は含みません。（トルエン、キシレン、ホルムアルデヒド、鉛、クロム等の有機金属）
- 臭気が少なく作業環境にも優れています。
- 一液水系塗料でより取扱いが容易で保存が利くため環境にやさしい塗料。

#### 2. 作業性

- 溶剤系アクリルラッカー同等の乾燥性なので短時間で乾燥し1時間程度で積重が可能。
- 1液性のため取扱いが容易です。

#### 3. 塗装システム

- 自然乾燥～強制乾燥と様々な乾燥条件で使用可能です。

#### 4. 性能

- ラッカー塗料の規格を満足する性能を持っています。
- アクリルウレタン塗料に匹敵する耐候性を有しています。
- 耐蝕性、耐アルカリ性が必要な用途に対しては、プライマーを使用して下さい。
- 要求性能や素材(旧塗膜やボンデ鋼板上)によってはトップコート単独使用が可能です。

### 【用途】

ラッカーエナメルを代表する速乾用途、改修・補修用途。新規用途では素材によりプライマーが必要。

1. 建機などの改修
2. 工場改修・補修など
3. 木部など
4. 造作物など
5. ラッカーエナメルからの切替

### 【塗料種類】

キャメロンカラーA-100：エアースプレー用  
キャメロンカラーH-200：刷毛・ローラー用  
艶あり 半艶 艶消 各色  
半艶はグロス40 艶消はグロス10  
20缶以上なら指定艶に調色可能です。

### 【荷姿】

内面コート缶：14KG  
ポリ容器：3.5KG

### 水系塗料シリーズ ラインナップ

《上塗》 **キャメロンカラー**、ブッシュロン、オバロン 《下塗》 ブレアロン5000(下塗を推奨)

お問い合わせ先 大宝化学工業株式会社 〒332-0001 川口市朝日3-1-5 (代表)

TEL:048-222-7950/FAX:048-222-7443

Mail:info@7950.co.jp

http://www.7950.co.jp



**【塗装条件】**

乾燥時間、塗り重ね時間は塗装環境（湿度、風通し等）や膜厚により変動します。また、湿度75%以上では、乾燥が遅くなりますのでご注意ください。塗り重ねは指触乾燥後に行ってください。

塗装方法	スプレー（A100）	刷毛・ローラー（H200）		
希釈（水道水）	0～5%	0%		
塗装粘度	55～65秒/20℃	60～70秒/20℃		
塗布量	40～80 g/m <sup>2</sup>			
膜厚	20～40μ			
			キヤメロカラー	ラッカーエナメル
塗料条件	塗料希釈 粘度（20℃17秒） 膜厚		なし 60秒 40μ	ラッカーシンナーNo.500 16秒 20μ
環境条件	室温9℃ 湿度47%	指触乾燥	10分	10分
		ハンドリング（指圧乾燥） 仕上がり外観	20分 異常なし	20分 異常なし
	室温10℃ 湿度85%	指触乾燥	20分	20分
		ハンドリング（指圧乾燥） 仕上がり外観	30分 異常なし	30分 異常なし
	面々合わせ1時間後 3時間後	全く着かない 全く着かない	少しの力で取れる 全く着かない	

・面々合わせ：時間毎に塗膜同しを重ね500gの重りを乗せ塗膜状態を確認する

**【性能評価】**

**① 耐候性（素材 クロメート処理アルミ）**

			キヤメロカラー	ラッカーエナメル
耐候性	光沢保持率（試験中）	400時間	100%	60%
		500時間	100%	40%
		1000時間	99%	10%
		1500時間	98%	-

**② ラッカーエナメルとの性能評価（JIS規格項目での試験比較）**

容器中での状態	かき混ぜたとき一様になる事	異常なし	異常なし
作業系	2回塗りで作業に支障が無い事	異常なし	異常なし
乾燥時間	2回塗り（塗装後20℃30分養生し2回目を塗装）し20℃1時間以内に乾燥	異常なし	異常なし
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること	異常なし	異常なし
隠蔽力	白黒隠蔽紙上アプ リーター-200μ Y値変か（Yb/Yw→90以上）	95	95
耐ブロッキング	耐ブロッキング性がある事	異常なし	異常なし
にじみ	にじみのない事（黒1ヶ所塗布24時間後に白1ヶ所を重ね塗り）	異常なし	異常なし
塗膜加熱試験	115～120℃で加熱して外観が変わらないこと	異常なし	異常なし
耐水性	80℃で30分加熱した後20℃水に18時間浸しても異常がないこと	異常なし	異常なし
耐揮発油性	試験用揮発油2号に2時間浸しても異常がない	異常なし	異常なし

ラッカーエナメルと同等以上の物性を有しております。塗板作成条件： 素材：リン酸亜鉛処理板。 膜厚30～40μ。 乾燥条件：20℃×7日。

**③ 一般金属向け性能評価について（基本物性試験の比較）**

		キヤメロカラー	2液アクリルウレタン	アクリル	
養生・焼付け条件		20℃×7日	20℃×7日	130℃×20分	
光沢	60度鏡面反射率	82	85	85	
硬度	鉛筆引っ掻き	HB	H	2H	
エリケン性	5mm押し出し	異常なし	異常なし	異常なし	
耐衝撃性	テール式 500g×50cm	異常なし	異常なし	異常なし	
耐塩水噴霧性	5%食塩水噴霧48時間加圧カット	2mm以下	2mm以下	2mm以下	
耐酸性	5%硫酸 浸漬 48時間	異常なし	異常なし	異常なし	
耐アルカリ性	5%炭酸ナトリウム 浸漬 24時間	異常なし	異常なし	異常なし	
マシン油性	マシン油ラビング	異常なし	異常なし	異常なし	
耐候性	光沢保持率（試験中）	400時間	100%	100%	90%
		500時間	100%	100%	90%
		1000時間	99%	99%	80%
		1500時間	98%	97%	64%

2液アクリルウレタン塗料及び焼付けアクリル塗料と比較して同等の物性を得ています。

塗板作成条件： 素材：リン酸亜鉛処理板 膜厚30～40μ 乾燥条件：20℃×7日 アクリル：130℃×20分 耐候性：素材 クロメート処理アルミ

耐候性試験：サンシャインウェザーメータ試験

※養生温度が低い、湿度が高い等環境により、鋼材（SPCC-SB、リン酸亜鉛処理、リン酸鉄処理等）に直接塗装した際は、浮き錆を生じる事があります。プライマーを御使用ください。

**【注意事項】**

1. 下塗は、弊社ブレアロン5000を推奨致します。
2. 気温5℃以下、湿度75%以上での使用は避けて下さい。
3. 塗布面のほこり、ゴミ、油類等の付着物は塗布前に除去してください。
4. 使用後のスプレーガン、刷毛等は水洗浄後、ラッカーシンナーにて洗浄してください。
5. キヤメロカラーH-200は、経時変化で塗装時に泡が発生することがありますので早めにご使用ください。

**【保管方法】**

1. 使用後塗料は、必ず密閉可能な容器に入れ密閉状態を維持して下さい。
2. 直射日光を避け室温が40℃以下の場所で保管して下さい。