

金属用

メラミンアルキッド樹脂焼付塗料

サンクメラ

サンクメラは、アルキッド樹脂とメラミン樹脂を成分とした、金属向け焼付塗料です。

サンクメラは広い塗装作業性を持ち、諸物性に優れております。

特長

1. 使用法が簡単で作業性は抜群です。
2. 肉持ちが優れ、すばらしい光沢と堅牢塗膜が得られます
3. 密着性・耐熱性・耐衝撃性など物性が卓越しています。
4. 一般吹付・静電・浸漬・エアレス塗装が完全に出来ます。
5. 幅広い焼付条件をもっております。
120～160℃×5～20分

使用方法

エアースプレー使用の場合

1. 希釈シンナーは焼付用シンナーNo.110、又は焼付用シンナーNo.240(夏場温度の高い時)を御使用下さい。
2. シンナーの希釈割合は15～25%(重量比)、吹付け粘度は13～20秒(イワタカップNK-2)が適当です。
3. 焼付時間は120℃×20分で、セッティングを10分程度とって下さい。

静電塗装の場合

1. 希釈シンナーは、下記を目安にお願いします。
冬型… 静電用シンナーNo.310
春秋型… 静電用シンナーNo.320
夏型… 静電用シンナーNo.330
超夏型… 静電用シンナーNo.340
の4種類がありますので、気候・塗装室の温度にあわせて御使用下さい。
2. シンナーの希釈割合は20～35%(重量比)、吹付け粘度は11～14秒で塗装して下さい。
3. 焼付時間は120℃×20分で、セッティングを10分程度とって下さい。

試験表

試験項目	試験方法	試験結果
光沢	60℃鏡面反射率	94%
密着	基盤目セレーブ剥離	100/100
エリクセン	5mm押し出し	合格
衝撃	500g×50cm	合格
硬度	三菱ユニ鉛筆傷つき	H
耐屈曲性	φ3mm折曲げ	合格
耐水性	40℃浸漬6時間	異常なし
耐アルカリ性	NaOH5%水溶液 40℃ 6時間浸漬	異常なし
耐揮発油性 (2号)	4時間浸漬	合格
耐酸性	硫酸5%水溶液 48時間浸漬	異常なし
耐蝕性	5%塩水噴霧 48時間片側噴霧幅	2mm以内

塗料: サンクメラNo.30白
素材: SPCC-SB
表面処理: リン酸亜鉛化成処理
焼付条件: 120℃×20分

注意事項

1. 被塗物の脱脂、脱錆は完全に行ってください。
2. 被塗物が厚い場合など物体の温度がなかなか上がらず120℃×20分焼付ても焼付不良になることがありますので、温度管理を充分に行ってください。

大宝化学工業株式会社

埼玉県川口市朝日3-1-5

TEL048-222-7950 FAX048-222-7443

info@7950.co.jp

