

金属用

エポキシ樹脂下塗塗料

エポクロン プラサフBL

「エポクロンプラサフBL」は、従来の下塗り塗料に比べ乾燥性が速く研磨性が良く、しかも密着性に優れたエポキシ樹脂下塗塗料です。

しかも塗装作業性において高粘度でも微粒化が良く隠蔽性もあり、尚且つハジキ、ダレ、発泡が防げます。

特長

1. 乾燥性が良い。
2. 研磨が可能である。
3. 各種金属に対する密着性が良い。
4. 微粒化が良く、仕上り高外観が得られます。
5. ダレ、発泡限界が広がります。

使用方法

塗装方法	エアースプレー又は静電塗装
希釈比率	エポキシソナー No.10 ~ No.60
希釈粘度	15 ~ 20 秒/20

但し、シンナーは塗装機の種類、季節により異なりますので、適切なものを御使用下さい。

乾燥性

指触乾燥	5分(20)
指圧乾燥	15分(20)
研磨可能時間	20 × 1時間
強制乾燥	80 × 20分
膜厚	20μ

塗膜物性

試験項目	試験条件	結果
密着性	碁盤目 セロテープ剥離	SPCC-SB 100/100 アルミ 100/100
衝撃性	デボン式 1/2 ハンマー	500g × 50cm
引剥	押し出し	7mm
屈曲		10mm
耐触性	5%食塩水噴霧 200時間 クロスカット セロテープ片側剥離巾	SPCC-SB 3mm アルミ 異状なし

素 材 : SPCC-SB

日本テスト社(株)製品

アルミ(A-1050)同上

乾燥条件 : エポクロンプラサフBL20μ サクトロン
20μ 120 × 20分

使用上の注意

1. 塗布物の水分、油、ごみ等を十分に除去して下さい。
2. 使用前に塗料を良く攪拌して下さい。
3. 素材の表面状態等により、密着不良を生じる場合があるので御注意下さい。
4. 塗料の状態はチキソトロピック状となっていますので、使用時には、攪拌を行ってから御使用下さい。

大宝化学工業株式会社
埼玉県川口市朝日3-1-5 048-222-7950

