

金属用

ラッカーエナメル

「ラッカーエナメル」は、ニトロセルロースを主な塗膜形成要素とし、自然乾燥で短時間に塗膜を形成します。金属面又は木材面の有色不透明な塗装に適する液状・揮発乾燥性の塗料です。

特長

1. 非常に早く乾燥します。
2. 色が鮮明で美しい塗膜となります。

用途

鉄材、木材等

使用方法

1. 使用前によくかきまぜて下さい。
2. 塗装前には、素材の錆や付着物を除去し、脱脂を行って下さい。
3. 刷毛、エアースプレー、エアレススプレー、ディッピングなど、各種塗装が可能です。
4. 希釈には、必ずラッカーシンナーを御使用下さい。
5. シンナーの希釈割合は、50～100%（重量比、外割）で塗装粘度は、15～20秒（岩田カップNK-2）が適当です。

希釈例（ラッカーエナメル白を希釈）

シンナー種	ラッカーシンナー No.100	ラッカーシンナー No.500
希釈率	粘度	粘度
50%	32秒/20	25秒/20
70%	19秒	16秒
90%	14秒	13秒

乾燥性

	指触	半硬化	硬化
気温 25	5分	10分	20分
10	10分	15分	25分

ラッカーシンナー No.500 希釈、膜厚 15 ± 5 μ

塗膜性能

容器中での状態	かき混ぜたとき、一樣になること	合格
作業性	2回塗りで吹き付塗りの作業に支障がないこと	支障なし
乾燥時間	1時間以内	合格
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること	合格
隠蔽力	見本品と比べて隠蔽力が小さくないこと	合格
耐ブロッキング性	耐ブロッキング性があること	合格
にじみ	にじみのないこと	認めない
塗膜加熱試験	115～120 で2時間加熱しても外観が変わらないこと	合格
耐水性	80 で30分加熱した後、20の水に18時間浸しても異常がないこと	合格
耐揮発油性	試験用揮発油2号に2時間浸しても異常がないこと	異常なし
溶解可溶物中のニトロ基の検出	ニトロ基が存在すること	存在する

上記試験は、「JIS K 5531 ラッカーエナメル」による。

塗料：ラッカーエナメル白

素材：SPCC-SB(リン酸亜鉛化成処理)

大宝化学工業株式会社

埼玉県川口市朝日3-1-5 048-222-7950