

大宝化学工業株式会社



水系塗料シリーズ ラインナップ

《上塗》	《下塗》
ブッシュロン	ブレアロン
プーチロン	ブレアロン200
キャメロン	ブレアロン1000
オバロン	

水系1液常乾型 金属塗料

オバロン

「オバロン」は鉄系金属素地に対しての付着性に優れた水系1液常乾型トップコートです。従来の溶剤系常乾塗料(フタル酸系)と同等の物性を確保しながらも、PRTR対象物質は全く含まれていません(トルエン、キシレン、ホルムアルデヒド、鉛、クロム等)。有機溶剤もほとんど含まず(VOC6%未満)、臭気が少ない事から塗装作業者はもとより、地球にも優しい環境対応型塗料です。

【用途】 改修用途、新規用途で使用可能

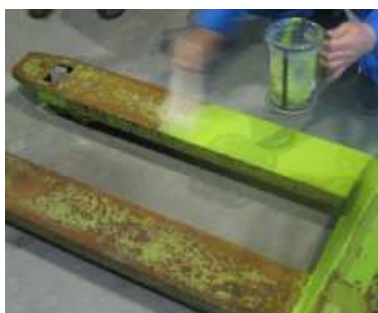
- 1.建設機械
- 2.農器具
- 3.工場機械
- 4.体育設備、鋼製建具
- 5.車輛シャーシー部

【製品ラインナップ】

オバロン100・・・エアスプレー用
オバロン200・・・刷毛・ローラー用

【荷姿】

3. 5K、14K



【塗装条件】

乾燥時間、塗り重ね時間は塗装環境(湿度、風通し等)や膜厚により変動します。また、湿度70%以上では、乾燥が遅くなりますので乾燥時間にご注意下さい。塗り重ねは指触乾燥後に行ってください。

	オバロン100	オバロン200
塗装方法	スプレー	刷毛・ローラー
希釈剤	水道水	
希釈率	0~5%	0~2%
塗装粘度	45~55秒/20℃	55~70秒/20℃
塗布量	0.08~0.1g/m ²	
膜厚	20~30μ	

	5℃	20℃	30℃
指触乾燥	35分	25分	15分
半硬化乾燥	90分	60分	50分
硬化乾燥	5日	3日	3日

【各素材への付着性】

素 材	密着(基盤目試験)
磨き鋼板	100/100
ダル鋼板	100/100
リン酸亜鉛処理板	100/100

【塗膜性能】(オバロン白)

試験項目	試験条件	規格	性能
VOC量			6%未満
乾燥性	5℃ 指触乾燥 半硬化 硬化乾燥		35分
			90分
			3日
	20℃ 指触乾燥 半硬化 硬化乾燥		22分
			60分
			1日
光沢	60° 鏡面反射率	80%以上	83%
密着性	基盤目密着	100/100	100/100
硬度	鉛筆引掻き硬度(キス)	B以上	B-HB
耐衝撃性	デュボン式	500g×50cm	剥離なし
耐水性	水道水20℃×24時間浸漬	剥離、錆の発生ない事	剥離、錆なし
塩水噴霧性	24時間	平面に錆の発生ない事	錆なし
耐沸騰水	98℃沸騰水浸漬3時間	基盤目密着100/100	100/100
耐油性	揮発油 1時間浸漬	剥離のない事	剥離なし

JIS K-5600に準拠
乾燥条件：自然乾燥(20℃)7日間
素材：SPCC-SB 膜厚：25~30μ

【注意事項】

- ① 気温5℃以下、湿度80%以上での使用は避けて下さい。
- ② 塗布面のほこり、ゴミ、油類等の付着物は塗布前に除去してください。
- ③ 使用後のスプレーガン、刷毛等は水洗浄後、ラッカーシンナーにて洗浄してください。
- ④ 塗装方法によって塗料種類が異なります。
※エアスプレー用・「オバロン100」刷毛・ローラー用・「オバロン200」
- ⑤ オバロン200は経時変化で塗装時に泡が発生することがありますので早めにご使用ください。
泡が発生した場合は消泡剤をご提供いたしますので担当営業までご一報ください。

大宝化学工業株式会社

〒332-0001 埼玉県川口市朝日3-1-5 TEL 048(222)7950 FAX 048(222)7443

URL <http://www.7950.co.jp> Emailアドレス info@7950.co.jp