

木工用水系アクリルウレタン樹脂2液常乾塗料

F☆☆☆☆取得 (T13010)

プーチロン

エコマークV1認定 認証番号:08126001

プーチロンA液のVOC:揮発性有機化合物(沸点0~260°C)の含有量は、1g/L未満です。

プーチロンは、

- ・シックハウス対策(ホルムアルデヒド、トルエン、キシレンを含まない)
- ・VOC規制を考慮(揮発性有機化合物 1g/L未満)
- ・環境にやさしい水系2液架橋型木工床用塗料です。

特徴

1. 環境対応型塗料である

水系塗料の為、環境汚染物質(トルエン、キシレン、ホルマリン等)を一切含んでいません。(室内作業に適している。)

2. 作業性に優れている

溶剤型と同様な作業性、乾燥性を有しています

3. 耐候性に優れている

無黄変型ですので、他の水系と比較し、良好な耐候性を有し、溶剤型アクリルウレタンと同等な耐候性を有しています

4. 耐水性に優れている

耐温水性、耐沸騰水性に優れ従来の水系塗料にはない溶剤型同等な耐水性を有しています

概要

従来水系塗料は1液性のものが多く2液性はほとんどありませんでした。

しかし考えてみると、溶剤タイプでも性能面で2液性反応型塗料が全盛の時代に水系の1液性では、高性能な塗料は望めないのではないのでしょうか。

このコンセプトから弊社は2液性にこだわり、建築用エナメルの開発に注力し、その延長線上で木工用クリヤーの開発を進めてきました。

水系2液ウレタンには数々の矛盾点がありましたが、ひとつひとつクリヤーしていき、ついに市場に送り込むことのできる製品を開発しました。

用途

床、その他木工仕上げ用

● 配合比、乾燥時間、可使用時間

配合比 A液:B液=12:1.2

希 積 下塗 5~10%
上塗 0~5%

塗布量 100g/m²

乾燥時間 指触 30分(20°C)

指圧・研磨 3時間(20°C)

可使用時間 3時間(20°C)、1時間(30°C)

荷 姿 A液12kg B液1.2kg

● 塗装方法

ムートンアプリケーション(推奨)、刷毛、スプ

標準塗装仕様 1

(標準仕上げ)

	塗装工程	使用塗料	塗装方法と作業内容	希釈率 (%)	塗布量 (g/m ²)	乾燥時間 (20℃)
1	素地調整	ドラムサンダー(#24～#100)及びポリッシャー(#100～#120)で均一に研磨後除塵する。				
2	下塗	プーチロン下塗	刷毛塗り又はムートンアプリケーション塗装	5～10%	80～120	4時間以上
3	研磨	ポリッシャー(#100～#120)で均一に研磨後除塵する。				
4	中塗	プーチロン下塗	刷毛塗り又はムートンアプリケーション塗装	5～10%	80～100	4時間以上
5	研磨	ポリッシャー(#120～#180)で均一に研磨後除塵する。				
6	上塗	プーチロン上塗	刷毛塗り又はムートンアプリケーション塗装	0～5%	80～100	3日以上

※ 1日後(20℃)には、歩行可能です。

※ 吸込みの多い材や、痩せの激しい材の場合は、研磨を良くし、下塗りを一回多く塗装して下さい。

※ ムートンアプリケーションによる塗装では、肉持ちのある非常に良好な仕上げが可能です。Tバーによる塗装では、スピーディーに塗装出来る反面、膜厚が薄くなると、乾燥が速いためムラになりやすい傾向がありますので、この場合は、ゆっくりと塗装し塗布量上げるか、乾燥が遅く、透明感のあるキャメロンをお勧め致します。

標準塗装仕様 2

(コートライン仕上げ)

	塗装工程	使用塗料	塗装方法と作業内容	希釈率 (%)	塗布量 (g/m ²)	乾燥時間 (20℃)
1	素地調整	ドラムサンダー(#24～#100)及びポリッシャー(#100～#120)で均一に研磨後除塵する。				
2	下塗	プーチロン下塗	刷毛塗り又はムートンアプリケーション塗装	5～10%	80～120	4時間以上
3	研磨	ポリッシャー(#100～#120)で均一に研磨後除塵する。				
4	中塗	プーチロン下塗	刷毛塗り又はムートンアプリケーション塗装	5～10%	80～100	4時間以上
5	研磨	ポリッシャー(#120～#180)で均一に研磨後除塵する。				
6	ライン塗装	キャメロンコートライン	刷毛塗り	0～5%	150～200	4時間以上
7	上塗	プーチロン上塗	刷毛塗り又はムートンアプリケーション塗装	0～5%	80～100	3日以上

※ コートラインについては、キャメロンコートライン仕様書参照。

性能表

試験項目	試験方法	結果
乾燥時間	20℃ 60%RH 150g/m ²	指触30分、指圧2時間
光沢	60度鏡面反射率	80以上
硬度	鉛筆ひっかき	H
耐アルカリ性	5%水酸化ナトリウム24時間スポット被覆	合格
耐酸性	5%硫酸24時間スポット被覆	合格
耐水性	常温水24時間スポット被覆	合格
耐沸騰水	ビーカー法	合格
耐摩耗性	テーバー摩耗試験機	3mg
耐衝撃性	300g×30cm 1/2in	合格
耐寒熱繰返し試験	50℃×4時間→-20℃×2時間を4サイクル	合格

※20℃、7日乾燥後試験

上記結果は、規格値では有りません。

● 注意事項

1. ご使用前には、製品レッテルに記載の注意事項を良くお読み下さい。
また、MSDS(製品安全データシート)もご参照下さい。
2. 気温5℃以下、湿度85%以上の時の使用は避けて下さい。
乾燥が非常に遅くなり、艶が引ける場合があります。
3. 塗布面のほこり、ゴミ、油類などの付着物は塗装前に除去して下さい。
4. 使用前にA液をよく攪拌してB液を加えて下さい。
B液の混合には、攪拌機を使用して下さい。
5. A液、B液混合後は、春秋～冬は、3時間以内、夏場は、1時間以内に使用して下さい。
6. 塗料は、35℃以下、5℃以上の場所に保管して下さい。
0℃以下では、凍結の恐れがあります。
7. 使用後は、乾燥しない様、必ず密栓をして保管して下さい。
特にB液は、水分と反応しやすいため、密栓をして冷暗所に保管して下さい。
8. 使用した用具は、直ちに水で洗って下さい。
乾いてしまうと落ち難くなります。
9. 使用後の廃液は、下水、河川に捨てず、産業廃棄物として処理して下さい。

大宝化学工業株式会社

埼玉県川口市朝日3-1-5

TEL048-222-7950

FAX048-222-7443

info@7950.co.jp