

## 金属用

焼付型高塗装作業性メラミンアルキッド樹脂塗料

# スーパーサンクメラ

「スーパーサンクメラ」は、幅広い塗装作業性を課題として開発された、焼付型特殊メラミンアルキッド樹脂塗料です。塗料は、仕上り高外観、隠蔽を一番重視するものですが、そのために均一に塗装をおこなおうとしても、どうしてもダレや発泡が生じるものです。

スーパーサンクメラは、塗装時の微粒化が良いために仕上り高外観が得られ、ダレや発泡を防ぎます。

## 特長

1. 微粒化が良く仕上り高外観が得られます。
2. ダレ、発泡限界(20~50 $\mu$ )が広がります。
3. ノンサンブラサフ等を、隠蔽のために塗装していたものを省けます。
4. ホワイト仕上げの黄変が著しく少ない。
5. スケをなくせます。
6. 上塗りを2コート・2ベークしていたものを1コートに出来ます。

## 用途

メラミン樹脂焼付塗料の分野にお勧めします。

## 標準使用方法

塗装方法	エアースプレー	静電塗装
希釈シナー	焼付用シナー 240	
希釈率	8~15%	11~17%
希釈粘度 (岩田カップ)	17~30 秒	15~23 秒
セッティング	5分以上	
焼付	120 ~ 150 x 20 分	
膜厚	20 $\mu$ ~ 50 $\mu$	

## 性能評価

試験項目	試験内容	試験結果
光沢	60度鏡面反射率	92%
密着試験	1mm x 1mm マス目カッターナイフ、セロテープ 剥離	100/100
鉛筆引掻試験	三菱工鉛筆による引っ掻き試験	H
耐衝撃性	1/2 x 500g x 30cm	合格
エリケン	3mm	合格
耐水性	常温수에 96時間浸漬	異状なし
耐アルカリ性	炭酸ナトリウム溶液(5%)に 48時間浸漬	異状なし
耐酸性	硫酸溶液(5%)48時間浸漬	異状なし
耐湿性	50 x 96%に 72時間放置	異状なし
耐塩水噴霧性	5%食塩水噴霧試験装置に 96時間放置時の片側剥離試験	2mm以内
耐候性	サンシャインウェザ'オメーター 200時間 光沢保持率	80%以上

素 材 : S P C C - S B  
( 0 . 8 x 5 0 x 1 5 0 m m )

表面処理 : リン酸亜鉛化成処理

焼付条件 : 1 2 0 x 2 0 分

膜 厚 : 3 0 ~ 3 5  $\mu$

シンナーは、塗装機の種類及び、春、夏、秋、冬とその条件に応じて異なりますので、適切なものを御使用下さい。各種静電用シンナーを豊富に取りそろえております。

## 注意事項

1. 厚膜に塗装する場合は、ガンの塗装回数、塗布量を増やして下さい。
2. 使用時には、十分に攪拌して下さい。

大宝化学工業株式会社  
埼玉県川口市朝日 3-1-5 048-222-7950