

低温高作業性アクリル樹脂焼付塗料

スーパーサンクトロン

スーパーサンクトロンは、幅広い塗装作業性を課題とし、塗装不良の発生を減少させるべく開発した、塗装を簡単にした低温焼付型アクリル樹脂塗料です。塗料は、まず第一に仕上がりが高外観です。しかしなかなか均一に塗装することは難しく、ダレ、発泡、スケ、ゆず肌など塗料の粘度と塗布量およびシンナーの乾燥性によってさまざまな問題が生じます。スーパーサンクトロンは特殊な粘性制御剤を使うことにより、従来では考えられなかったレベリング性とダレ止め性を両立させました。(従来の粘性コントロール剤はダレなくさせるとレベリング性が悪くなりゆず肌になってしまいました。) 微粒化も非常によく、ダレにくく、発泡しにくく、レベリング性がよいため塗布量をあげることができる為スケが出ず、塗装が簡単になりました。

サンクトロンの低温焼付機構はそのままメネシ、130℃×20分で焼付が可能です。

特徴

- 1.メラミンアルキッド樹脂塗料と同じ130℃×20分で焼付が可能であり、燃費が大幅に安くなります。
- 2.従来のアクリル樹脂塗料の焼付温度(150℃~170℃)で焼付する場合は短時間(5~10分)で焼付することができます。
- 3.一般メラミンアルキッド樹脂塗料では密着不可能なアルミ板、亜鉛メッキ鋼板などへの密着も可能です。
- 4.一般アクリル樹脂特有の臭いが少なくなり作業性も良好です。
- 5.ダレ、発泡限界膜厚が50ミクロンに広がりました。
- 6.レベリング微粒化がよく高外観がえられます。
- 7.素材が厚く長時間高温で焼付を行っていたものなどには特に大きなメリットが得られます。

用途

一般のアクリル樹脂焼付塗装分野
 建材、エクステリア製品、外部用金属製品
 メラミン塗装からのグレードアップ

塗装方法

エアースプレー、ディッピング、静電塗装など

理想焼付温度(物体表面温度) & 塗装粘度	
130℃×20分	エアースプレー17秒~30秒
140℃×16分	静電塗装15秒~23秒
150℃×12分	イワタカップNK-2
160℃×8分	

試験表

試験項目	試験方法	結果
光沢	60度鏡面反射率	90%
硬度	鉛筆ひっかき	3H
密着性	基盤目セロテープ剥離	100/100
エリクセン	5mm押し出し	合格
衝撃性	1/2インチ×500g×50cm	合格
屈曲性	3mm	合格
耐アルカリ性	5%水酸化ナトリウム 96時間浸漬	合格
耐酸性	5%硫酸96時間浸漬	合格
耐水性	温水120時間浸漬	合格
耐候性	サンシャイ500時間 光沢保持率	80%以上
耐湿性	50℃×98%96時間放置	合格
耐塩水噴霧性	クロスカット入240時間	3mm合格

スーパーサンクトロン白をSPCC-SB、りん酸亜鉛化成処理(ボンデライト#144処理)板に塗装、130℃×20分焼付、膜厚30ミクロン
 日本テストパネル(株)製品 0.8mm×50mm×150mm

注意事項

- 1.厚膜にするには塗布量をあげてください。
- 2.使用前に塗料をよく攪拌してください。
- 3.防錆が必要な場合は弊社のエポクロンプライマーBL、エポクロンプライマー100をご使用ください。

荷姿 16kg

大宝化学工業(株)

埼玉県川口市朝日3-1-5 048-222-7950

